

ЗАТВЕРДЖЕНО

Виконавчий директор

ТОВ «Полі-Сервіс»

Володимир СОЛТАН



**Вимоги Виробника Матеріалів
щодо транспортування, зберігання та використання
витратних матеріалів для принтера двостороннього друку Swiftpro K60
та ламінаторів Swiftpro L10D**

Вимоги щодо транспортування, зберігання та використання витратних матеріалів для принтера двостороннього друку Swiftpro K60 та ламінаторів Swiftpro L10D (далі – Вимоги виробника) розроблені згідно вимог виробників витратних матеріалів з метою інформування користувачів щодо забезпечення коректного функціонування вищезазначеного обладнання та досягнення необхідної якості персоналізації документів на виконання стандарту ДСТУ ISO/IEC 24789-2:2021 «Картки ідентифікаційні. Строк служби картки».

1. Гарантійний строк використання

1.1. Гарантійний строк використання комплекту витратних матеріалів для персоналізації пластикових документів формату ID-1 (далі - Документи) методом ретрансферного друку, у складі:

- стрічка кольорова
- стрічка ретрансферна
- стрічка захисна на 600 відбитків
- стрічка захисна на 300 відбитків
- стрічка захисна голографічна на 600 відбитків
- стрічка захисна голографічна на 300 відбитків
- набір для чищення принтера

(далі – Матеріали) становить 12 місяців з моменту їх поставки/передачі кінцевому споживачу, за умови їх належного транспортування, зберігання та використання при виготовленні Документів, що встановлюються Виробником та приведені нижче.

2. Транспортування Матеріалів.

2.1. Транспортування Матеріалів повинно виконуватись відповідно до попереджувальних надписів і маніпуляційних знаків (маркування на тарі), а саме:

- дотримання вимоги про положення упаковки ↑
- дотримання вимоги про захист від дії атмосферних опадів.
- дотримання вимоги про захист від сонячного випромінювання.
- дотримання вимоги про температурний режим при зберігання від+5 до+25°C.
- дотримання вимоги про рівень вологості повітря при зберігання від 40% до 60%.

3. Зберігання Матеріалів:

3.1. Матеріали необхідно зберігати відповідно попереджувальних надписів і маніпуляційних знаків (маркуванню на тарі) – у приміщеннях складського типу з

природною вентиляцією при температурі від +5 до +25°C і вологістю від 40% до 60%.

3.2. Особливу увагу необхідно звернути на недопустимість різких перепадів температури. Різка зміна температури більше ніж на 25°C призводить до погіршення властивостей Матеріалів та подальшої його часткової або повної непридатності до використання (злипання або руйнування клейового шару у рулонах, тощо.).

3.3. В повітрі не допустимі наявність кислотних, лужних та інших агресивних домішок.

3.4. Зберігати на відстані не менше ніж 1 м. (один метр) від тепловипромінюючих пристроїв.

4. Вимоги до приміщень, де буде здійснюватися використання Матеріалів:

4.1. температура навколошнього середовища має становити не менше +15°C і не більше +25°C.

4.2. відносна вологість повітря має становити не менше 40% і не більше 60%.

5. Вимоги до використання Матеріалів:

5.1. Матеріали дозволяється використовувати лише в обладнані Kanematsu, а саме в принтері для двостороннього друку Swiftpro K60 та ламінаторі Swiftpro L10D (далі - Обладнання).

5.2. Матеріали необхідно використовувати згідно настанов, які вказані в Посібниках з експлуатації Обладнання.

5.3. Усі маніпуляції з розпакованим Матеріалом необхідно виконувати в рукавичках для уbezпечення від забруднення Матеріалів. Нехтування означенним правилом-може призвести до дефекту або помилок друку безпосередньо в самому Обладнанні.

5.4. Розпакування та використання Матеріалів дозволяється лише в чистому приміщенні, в якому забезпечено чистоту повітря на рівні не вище Класу 8 ISO згідно вимог стандарту ДСТУ EN 14644-1:2009.

6. Гарантія на Матеріали не розповсюджується у разі:

6.1. Невиконання або неналежного виконання вимог, які вказані в розділах 2, 3, 4, 5.

6.2. Невиконання або неналежне виконання вимог виробника Матеріалів кінцевим споживачем щодо навколошнього середовища, в якому зберігаються Матеріали. При цьому, вимоги до навколошнього середовища зазначаються виробником на тарній упаковці (коробах), в які здійснюється пакування Матеріалів.

6.3. Невиконання або неналежне виконання вимог виробника щодо належного ставлення до Матеріалів під час виготовлення продукції, а саме: сліди розмотування, зміщення мотків, попадання рідин.

6.4. Невиконання або неналежне виконання вимог виробника Матеріалів кінцевим споживачем щодо навколошнього середовища, в якому безпосередньо використовується Матеріал при виготовленні ідентифікаційних документів формату ID-1.

6.5. Невиконання або неналежне виконання вимог щодо коректного встановлення, у тому числі недбалого використання Матеріалів, нехтування положень пункту 5.3. цих Вимог, та використання Матеріалів в Обладнання та/або параметрів персоналізації, та/або нанесення ламінації, яке використовується кінцевим споживачем при виготовленні ідентифікаційних документів формату ID-1, що як наслідок, може призвести до дефекту або помилок друку.

6.6. Використання матеріалів в після гарантійний період, відповідно до положень пункту 1.1. цих вимог.